

DOSSIER EXPLICATIVO: ESTANTERÍA INTELIGENTE PARA ALMACENAMIENTO DE COBERTURA QUIRÚRGICA EN HOSPITALES

1. Introducción

En el área de esterilización de hospitales, el almacenamiento eficiente de la cobertura quirúrgica es esencial para garantizar la disponibilidad de material y la optimización de los recursos. Tradicionalmente, las estanterías convencionales requieren inspecciones manuales para el control del stock, lo que puede generar errores, retrasos y problemas de abastecimiento.

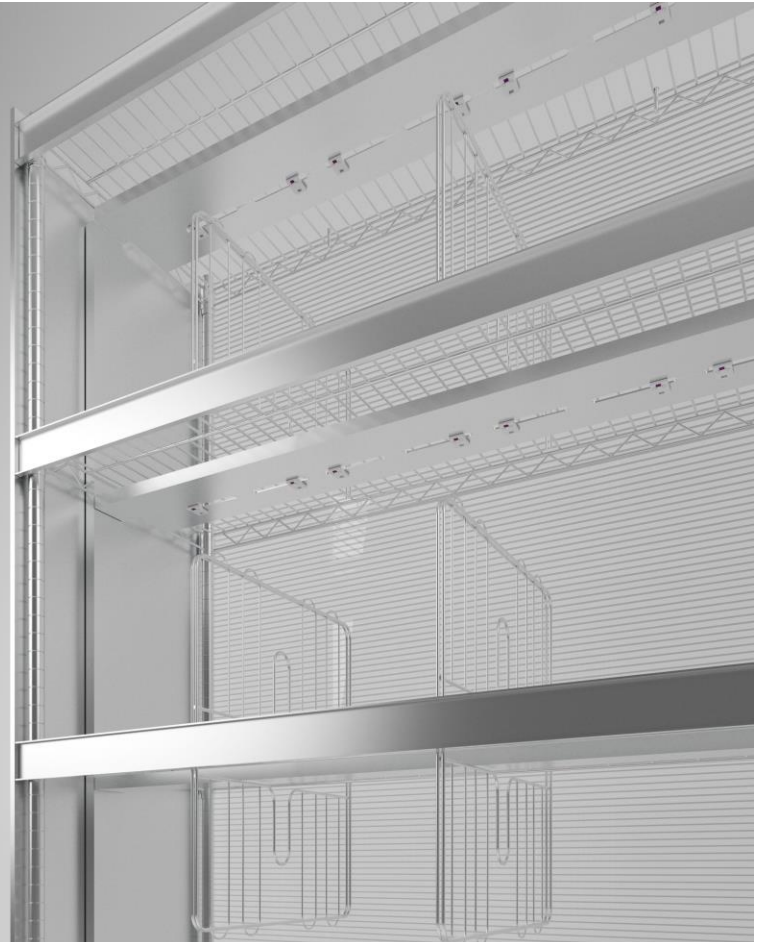
Nuestra solución transforma estas estanterías en un sistema inteligente de almacenamiento, incorporando tecnología avanzada para automatizar la gestión del inventario y garantizar un control preciso y en tiempo real.



2. Transformación de la Estantería Convencional

Hemos mejorado las estanterías tradicionales mediante:

- Componentes físicos mejorados: Incorporación de traseras, laterales y separadores para una organización estructurada de los productos.
- Sensores láser de medición volumétrica:
 - Detección precisa de los niveles de stock mediante tecnología de escaneo tridimensional.
 - Capacidad de medir el volumen de productos almacenados uno encima de otro.
- Conectividad inteligente:
 - Integración con software de control para gestión automatizada.
 - Conexión a Internet y almacenamiento en la nube.
 - Configuración de alertas automáticas de reposición.



3. Beneficios para el Hospital

La estantería inteligente ofrece ventajas clave:

- Automatización del control de inventario: Eliminación de la necesidad de verificaciones manuales.
- Reducción de errores humanos: Disminución del riesgo de desabastecimiento o exceso de stock.
- Optimización del tiempo del personal sanitario: El personal puede enfocarse en tareas más críticas sin preocuparse por la supervisión del almacenamiento.
- Mayor eficiencia en la logística hospitalaria: Reposición proactiva basada en datos en tiempo real.
- Seguridad y cumplimiento normativo: Mantiene un control exhaustivo del material crítico.



4. Implementación en el Hospital

El proceso de implementación es sencillo y consta de los siguientes pasos:

1. Evaluación inicial: Análisis del espacio y las necesidades específicas del hospital.
2. Instalación de mejoras físicas: Colocación de traseras, laterales y separadores.
3. Incorporación de sensores láser: Configuración y calibración de los sensores para la medición volumétrica.
4. Conexión con el software de control: Integración con la red hospitalaria y configuración de alertas.
5. Capacitación y puesta en marcha: Formación del personal en el uso del sistema.

Nuestra estantería inteligente representa un avance significativo en la gestión hospitalaria, ofreciendo una solución innovadora para mejorar la eficiencia, seguridad y control del stock de cobertura quirúrgica. La automatización de estos procesos permite una administración más eficaz de los recursos hospitalarios, asegurando un suministro continuo y reduciendo costos operativos.

